

明細書

共役分子及びそれを用いた電界発光素子、並びに電界発光素子を用いた電子機器

5 技術分野

本発明は、陽極と陰極との間にエレクトロルミネッセンス（以下、「EL」と記す。）と呼ばれる現象により発光する薄膜を挟んだ構造からなる素子（以下、「電界発光素子」と記す。）を基板上に備えた表示装置に係る技術分野に属する。

10 背景技術

映像表示用ディスプレイは、近代生活には欠かせない発光素子の一つであり、いわゆるテレビモニターに始まり、近年急速に発展した液晶ディスプレイや、今後の発展が期待されている有機ELディスプレイなど、用途に合わせて様々な形態をとる。なかでも有機ELディスプレイは、次世代のフラットパネルディスプレイ素子として最も注目されている。

有機ELディスプレイを構成する電界発光素子の発光機構は、電極間に発光体組成物から構成される発光層を設置して電流を流すことにより、陰極から注入された電子および陽極から注入された正孔が発光層の発光中心で再結合して分子励起子を形成し、その分子励起子が基底状態に戻る際に放出する光子を利用するものである。従って、有機薄膜などから成る発光層に効率よく正孔と電子を注入することが効率の良い発光素子を作製するための必要条件の一つである。

- 典型的な電界発光素子の動作条件では、元来電気抵抗の高い有機薄膜に 100 mA/cm^2 前後の電流が注入されている。このような高密度の電流注入を実現するためには、陽極からの正孔注入障壁と陰極からの電子注入障壁を可能な限り小さくする必要がある。すなわち、陰極としては仕事関数の小さな金属を用い、陽極としては逆に仕事関数の大きい電極を選ばなければならない。陰極に関しては、さまざまな金属、あるいは合金を選択することによって、仕事関数を事実上任意に制御することが可能である。これに対し、一般的な電界発光素子では、陽極には透明性が求められるため、透明な導電性酸化物に限られるのが現状であり、安定性や透明度、抵抗率などを考慮すると、現時点ではインジウム－錫酸化物（以下、「ITO」と記す）に代表される幾つかの酸化物導電膜を選ばざるを得ない。ITO膜の仕事関数は成膜時の履歴や表面処理によってある程度変化させることができるが、このような手法には限界がある。これが正孔注入障壁を低減させることを阻害している。
- ITO陽極からの正孔注入障壁を低減させる一つの手法として、ITO膜上にバッファ層を挿入することが知られている。バッファ層のイオン化ポテンシャルを最適化することによって、正孔注入障壁を下げるができる。このようなバッファ層を正孔注入層と言う。正孔注入層として機能するものとしては、大まかに分類すると金属酸化物、低分子有機化合物、および高分子系化合物とに分けられる。金属酸化物の例としては、酸化バナジウムや酸化モリブデン、酸化ルテニウム、酸化アルミニウムなどが知られている（非特許文献 1、2）。低分子有機化合物の例としては、*m*-MTDATAに代

表されるスターバースト型アミン(非特許文献3)や金属フタロシアニン(特許文献1、非特許文献4)などが挙げられる。一方高分子系化合物材料としては、ポリアニリン(非特許文献5)やポリチオフェン誘導体(非特許文献6)などの共役高分子が知られている。前記した材料を正孔注入層として用

5 いることにより、正孔注入障壁が低減し、効率よく正孔が注入され、その結果、電界発光素子の効率や寿命が向上し、駆動電圧も低下させることができる。

【非特許文献1】

S. Tokito, et al., J. Phys. D 1996, 29,

10 2750-2753

【非特許文献2】

黒坂剛孝ら、信学技報、1998, 98, 63-68

【非特許文献3】

Y. Shirota, et al., Appl. Phys. Lett.

15 1994, 65, 807-809

【特許文献1】

S. A. VanSlyke, et al., U.S. Patent,

No. 4, 720, 432

【非特許文献4】

20 S. A. VanSlyke, et al., Appl. Phys. Lett. 1996, 69, 2160-2162

【非特許文献 5】

Y. Yang, et al., Appl. Phys. Lett. 1994, 64, 1245-1247

【非特許文献 6】

5 S. A. Carter, et al., Appl. Phys. Lett. 1997, 70, 2067-2069

これらの中で頻繁に利用されているものは、スターバースト型アミンや金属フタロシアニンに代表される低分子化合物と、ポリアニリンなどの高分子材料である（例えば特許文献 5、6 参照）。特に、銅フタロシアニンは最も
 10 頻繁に利用される正孔注入材料の一つである。これは容易に入手可能であり、化学的・熱的に安定であるからである。しかしながら、金属フタロシアニン類は溶解性が極めて低く、化学的な修飾が困難な化合物である。また、これらの材料は正孔注入材料として優れた特性を示すものの、多くの場合着色しており、このため素子の発光面自身が着色するという欠点を有する。従って、
 15 可視部に吸収の無い、あるいは吸収強度の小さな正孔注入材料を用いた電界発光素子が望まれている。

発明の開示

（発明が解決しようとする課題）

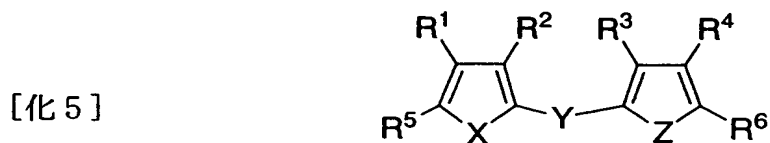
本発明は、上記問題点に鑑みてなされたものであり、可視部に吸収の無い、
 20 あるいは吸収強度の小さな新規材料を提供し、これを電界発光素子へ応用することによって、正孔注入性に優れた電界発光素子を提供することを目的と

する。

(課題を解決するための手段)

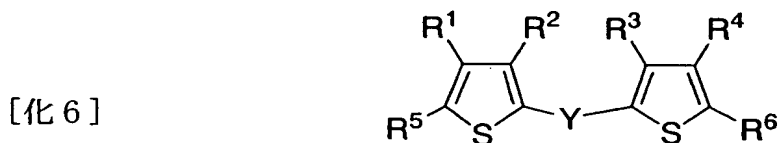
本発明は、下記(1)から(7)の各構成を有する。

(1) 一般式〔化5〕で示される共役分子が含まれている電界発光素子。



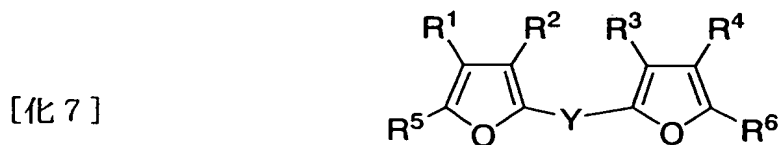
(式中、XならびにZは同一、あるいは異なっても良く、硫黄原子、酸素原子、あるいはアルキル基もしくはアリーレン基を持つ窒素原子ならびに珪素原子を示し、Yはアリーレン基を示し、R¹からR⁶はそれぞれ独立に、水素原子、アリール基、アルキル基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、チオアルコキシ基、あるいはアルコキシ基を示す。)

(2) 一般式〔化6〕で示される共役分子が含まれている電界発光素子。



(式中、Yはアリーレン基を示し、R¹からR⁶はそれぞれ独立に、水素原子、アリール基、アルキル基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、チオアルコキシ基、あるいはアルコキシ基を示す。)

(3) 一般式〔化7〕で示される共役分子が含まれている電界発光素子。

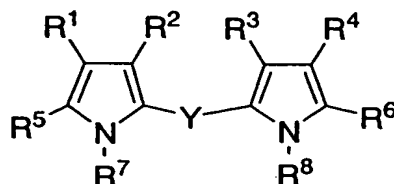


(式中、Yはアリーレン基を示し、R¹からR⁶はそれぞれ独立に、水素原子、アリール基、アルキル基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、チオアルコ

キシ基、あるいはアルコキシ基を示す。)

(4) 一般式〔化8〕で示される共役分子が含まれている電界発光素子。

〔化8〕



(式中、Yはアリーレン基を示し、R¹からR⁶はそれぞれ独立に、水素原子、アリーール基、アルキル基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、チオアルコキシ基、あるいはアルコキシ基を示し、R⁷とR⁸はアルキル基、あるいはアリーール基を示す。)

(5) 上記一般式〔化5〕で示される共役分子。

(式中、XならびにZは同一、あるいは異なっても良く、酸素原子、硫黄原子、あるいはアルキル基もしくはアリーレン基を有する珪素原子、ならびに窒素原子を示し、Yはアリーレン基を示し、炭素数6から20の炭化水素芳香環からなる二価の基、もしくは酸素、窒素、硫黄、及び珪素の中から選ばれる少なくとも一種を含む炭素数4から30の二価の複素芳香環式基を示し、R¹からR⁴はそれぞれ独立に、水素原子、アリーール基、アルキル基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、チオアルコキシ基、あるいはアルコキシ基を示し、R⁵とR⁶は、炭化水素芳香環基、または酸素、窒素、硫黄、及び珪素の中から選ばれる少なくとも一種を含む複素芳香環式基、アルキル基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、チオアルコキシ基、またはシリル基を示す。)

(6) 上記一般式〔化5〕で示され、25℃、1気圧におけるクロロホル

ムへの溶解度が1wt%以上20wt%以下であることを特徴とする共役分子である。

(7) 上記一般式〔化5〕で示される共役分子が含まれている電界発光素子を用いたことを特徴とする電子機器である。

- 5 上記一般式〔化5〕から〔化8〕で表される化合物は、元来イオン化ポテンシャルの低い電子過剰型芳香環であるチオフェン、フラン、ピロール基二つをフェニレン環などの共役分子に導入したものである。このように設計された分子は低いイオン化ポテンシャルを持つことが期待される。特にR¹からR⁶がアルコキシ基などの電子供与性置換基の場合、さらに小さなイオン
- 10 化ポテンシャルを持つ分子を提供することができる。従って、優れた正孔注入性、あるいは正孔輸送性を示すことが期待される。また、R⁵とR⁶は水素原子以外の置換基が導入されると、一般式〔化5〕で表される化合物が容易に酸化重合してしまうことを防ぐことができ、さらに、本化合物に溶解性を付与することができる。このような分子設計に基づき本発明では、上記一
- 15 般式〔化5〕から〔化8〕に示す化合物を電界発光素子に用いることを提唱する。

- 本発明者らは、これら一連の新規化合物を合成し、詳細に検討した結果、可視領域における吸収強度が小さく、かつイオン化ポテンシャルが小さいことを見出した。また、R⁵とR⁶は水素原子以外の置換基が導入されること
- 20 により、溶解性が高く、可視領域における吸収強度が非常に小さく、かつイオン化ポテンシャルが小さい化合物を得られることを見出した。さらにこれらの化合物を電界発光素子に応用した結果、実施例に示すように、優れた正

孔注入特性を有する電界発光素子が作製可能であることを見出した。

(発明の効果)

- 本発明で提唱する新規有機材料は可視部における吸収が小さく、また、酸化還元電位が小さいことが特徴である。すなわち、正孔注入性に優れた材料
- 5 であるといえる。また、 R^5 と R^6 に水素以外の置換基を導入した化合物については、溶解性も高く、これを反映して結晶性が小さい。したがって、膜質の良い蒸着膜を形成することができる。これらの材料を電界発光素子に應用することにより、正孔注入性に優れた電界発光素子を作製することができる。また、結晶性が低いことに起因して、信頼性すなわち寿命の長い素子が
- 10 作製できることが期待される。

図面の簡単な説明

- 図1は、本発明を実施して作製しうる電界発光素子の構造図である。
- 図2は、本発明を実施して作製しうる発光装置の図である。
- 図3は、本発明を実施して作製しうる発光装置の図である。
- 15 図4は、本発明を実施して得られる白色発光装置の基本構造の図である。
- 図5は、本発明を実施して得られる発光装置を備えた電子機器の一例を示す図である。
- 図6は、本発明を実施して得られる発光装置の電圧－輝度曲線である。
- 図7は、本発明を実施して得られる発光装置の電圧－輝度曲線である。
- 20 図8は、本発明を実施して得られる発光装置の電圧－輝度曲線である。
- 図9は、本発明を実施する際に用いる有機材料の紫外－可視スペクトルである。

図10は、本発明で提唱する新規化合物の代表例の合成スキームである。

図11は、本発明で提唱する新規化合物の代表例の紫外—可視吸収スペクトル(塩化メチレン中、 $2.55 \times 10^{-5} \text{M}$)である。

発明を実施するための最良の形態

5 本発明の実施形態について、以下に説明する。

(実施の形態1)

本実施の形態では、本発明を実施するに適した化合物の構造を示す。一般式[化5]で示される化合物において、XならびにZは同一、あるいは異な
 10 っても良く、硫黄原子、酸素原子、もしくはアルキル基あるいはアリー
 ル基を有する窒素原子、あるいは珪素原子である。ここで窒素、あるいは珪
 素原子上のアルキル基とは、炭素数1から4までの脂肪族炭化水素基(メチ
 ル基、エチル基、プロピル基、イソプロピル基、sec-ブチル基、ter
 15 t-ブチル基など)、あるいは炭素数4から6までの脂環式炭化水素基(シ
 クロブチル基、シクロペンチル基、シクロヘキシル基など)を指す。窒素、
 あるいは珪素原子上のアリール基とは、フェニル基、ナフチル基、アントラ
 ニル基、ピレニル基などの芳香族基であり、これらの芳香族基は水素原子が
 炭化水素基やアルコキシ基などによって置換されていても良い。

一般式[化5]から[化8]で示される化合物において、Yは芳香族置換
 基を示す。より具体的にはフェニレン基、ナフチレン基、アントラニレン基、
 20 ピレニレン基などの芳香族基であり、これらの芳香族基は水素原子が炭化水

素基やアルコキシ基、ジアルキルアミノ基、ジフェニルアミノ基などによって置換されていても良い。また、Yはヘテロ芳香族基であっても良い。具体的には、ピリジル基、インドリル基、カルバゾリル基、チエニル基、フリル基、などが挙げられる。

- 5 一般式〔化5〕から〔化8〕で示される化合物において、 R^1 、 R^2 、 R^3 、 R^4 は水素原子、アルキル基、アリール基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、ジアリールアミノ基、アルコキシ基、チオアルコキシ基、あるいはハロゲン原子を示す。ここでアルキル基とは、炭素数1から6までの脂肪族炭化水素基（メチル基、エチル基、プロピル基、イソプロピル基、*sec*-ブチル基、
- 10 *tert*-ブチル基、*n*-ヘキシル基など）、あるいは炭素数4から6までの脂環式炭化水素基（シクロブチル基、シクロペンチル基、シクロヘキシル基など）を指す。アリール基とは、フェニル基、ナフチル基、アントラニル基、ピレニル基などの芳香族基であり、これらの芳香族基は水素原子が炭化水素基やアルコキシ基などによって置換されていても良い。または、ヘテロ
- 15 芳香族基であっても良い。具体的には、ピリジル基、インドリル基、カルバゾリル基、チエニル基、フリル基、などが挙げられる。ジアルキルアミノ基とは、ジメチルアミノ基、ジエチルアミノ基、ジイソプロピルアミノ基などを示す。ジアリールアミノ基とは、ジフェニルアミノ基やジナフチルアミノ基などの置換基を示し、これらの置換基中の芳香環はアルキル基やアルコキ
- 20 シ基などによって置換されていても良い。 R^1 、 R^2 、 R^3 、 R^4 で示される置換基は、電子供与性置換基であることがより好ましく、例えばメトキシ基やエトキシ基、ヘキシルオキシ基などのアルコキシ基や、ジメチルアミノ基、

ジエチルアミノ基、ジフェニルアミノ基などのアミノ基、炭素数6以下のチオアルコキシ基などを導入することによって分子のイオン化ポテンシャルをさらに低下させることができる。また、 R^1 と R^2 の置換位置、あるいは R^3 と R^4 の位置でベンゼン環などのアリール基と縮合してもよい。さらに

5 好ましくは、 R^1 と R^2 、あるいは R^3 と R^4 は酸素原子などのヘテロ原子を介して該当するチオフェン環、フラン環、あるいはピロール環と結合し、かつ環構造を形成するのが良い。これは実施例で示すように、環構造を形成することにより、分子のバンドギャップが小さくなり、このため、化合物の酸化電位、すなわちイオン化ポテンシャルが減少するためである。これにより、

10 正孔注入性が向上する。

一般式〔化5〕から〔化8〕で示される化合物において、 R^5 と R^6 は水素原子、炭素数1から6までの直鎖、あるいは分岐構造を持つアルキル基、フェニル基やアントリル基、ナフチル基、ピリジル基、チエニル基などの芳香族置換基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、ジアリールアミノ基、アルコキシ基、チオアルコキシ基、あるいはハロゲン原子を示す。これらの置換基

15 はカルボニル基、カルボキシル基を介して該当する芳香環と結合していても良い。また、アルキル基、ならびに芳香族置換基は珪素原子を介して該当するチオフェン環、フラン環、あるいはピロール環と結合されても良い。 R^5 と R^6 として好ましくは水素以外の電子供与性置換基であり、たとえばアル

20 コキシ基やアミノ基、チオアルコキシ基を導入することによって分子のイオン化ポテンシャルをさらに低下させることができる。また、水素原子以外の置換基を導入することで、該当するヘテロ芳香環の酸化重合を抑制すること

ができる。

一般式〔化 8〕で示される化合物において、 R^7 と R^8 は水素原子、アルキル基、あるいはアリール基を指す。ここでアルキル基とは、炭素数 1 から 4 までの脂肪族炭化水素基（メチル基、エチル基、プロピル基、イソプロピル基、*sec*-ブチル基、*tert*-ブチル基など）、あるいは炭素数 4 から 6 までの脂環式炭化水素基（シクロブチル基、シクロペンチル基、シクロヘキシル基など）を指す。アリール基とは、フェニル基、ナフチル基、アントラニル基、ピレニル基などの芳香族基であり、これらの芳香族基は水素原子が炭化水素基やアルコキシ基などによって置換されていても良い。

10 （実施の形態 2）

本実施の形態では、上記一般式〔化 5〕から〔化 8〕で示される化合物を用いた電界発光素子の基本構造を、図 1 を用いて説明する。なお、本発明の実施で示す素子構造は、陰極と陽極間に正孔注入層、正孔輸送層、発光層、電子輸送層を設けたものであるが、本発明はこれに限定するものではなく、
 15 種々の電界発光素子構造、例えば、陽極／正孔注入層／発光層／電子輸送層／陰極、陽極／正孔注入層／正孔輸送層／発光層／電子輸送層／電子注入層／陰極、陽極／正孔注入層／正孔輸送層／発光層／正孔ブロッキング層／電子輸送層／陰極、陽極／正孔注入層／正孔輸送層／発光層／正孔ブロッキング層／電子輸送層／電子注入層／陰極等の構造でも構わない。これらの電界
 20 発光素子において、正孔注入層、正孔輸送層、または発光層に前記化合物を用いることができる。

図 1 において、電界発光素子を支持する基板 11 は、ガラス、石英、透明

プラスチックなどからなるものを用いることができる。陽極 1 2 は、仕事関数の大きい（仕事関数 4.0 eV 以上）金属、合金、電気伝導性化合物、およびこれらの混合物などを用いることが好ましい。なお、陽極材料の具体例としては、ITO、酸化インジウムに 2～20 [%] の酸化亜鉛 (ZnO) を

5 混合した IZO (indium zinc oxide) の他、金 (Au)、白金 (Pt)、ニッケル (Ni)、タングステン (W)、クロム (Cr)、モリブデン (Mo)、鉄 (Fe)、コバルト (Co)、銅 (Cu)、パラジウム (Pd)、または金属材料の窒化物 (TiN) 等を用いることができる。

正孔注入層 1 3 は、本発明で提唱する材料、すなわち一般式 [化 5] から

10 [化 8] に示す材料を用いることとする。正孔輸送層 1 4 は、公知の材料を用いることができる。典型的な例としては、芳香族アミン系化合物であり、例えば、4, 4'-ビス [N- (1-ナフチル) -N-フェニル-アミノ] -ビフェニル (以下、 α -NPD と示す) や、4, 4', 4'''-トリス (N, N-ジフェニル-アミノ)-トリフェニルアミン (以下、TDATA と示す)、

15 4, 4', 4'''-トリス [N- (3-メチルフェニル) -N-フェニル-アミノ] -トリフェニルアミン (以下、MTDATA と示す) などのスターバースト型芳香族アミン化合物が挙げられる。1 5 は発光層であり、既知のも

のでも良く、トリス (8-キノリノラト) アルミニウム (以下、Alq₃ と示す)、トリス (4-メチル-8-キノリノラト) アルミニウム (以下、Almq₃ と示す)、ビス (10-ヒドロキシベンゾ [η] -キノリナト) ベ

20 リリウム (以下、BeBq₂ と示す)、ビス (2-メチル-8-キノリノラト) - (4-ヒドロキシ-ビフェニル) -アルミニウム (以下、BA1q

と示す)、ビス[2-(2-ヒドロキシフェニル)-ベンゾオキサゾラト]亜鉛(以下、 $Zn(BOX)_2$ と示す)、ビス[2-(2-ヒドロキシフェニル)-ベンゾチアゾラト]亜鉛(以下、 $Zn(BTZ)_2$ と示す)などの金属錯体の他、各種蛍光色素が有効である。なお、実施例で示すように、本

5 発明で提唱する化合物、すなわち一般式[化5]から[化8]に示す材料は、実施例に示すように、発光性も有しており、発光層15で使用することもできる。電子輸送層16は、公知材料を使用することが可能である。具体的には、トリス(8-キノリノラート)アルミニウム錯体(以下、 Alq_3 と記す)に代表されるような、キノリン骨格またはベンゾキノリン骨格を有する

10 金属錯体やその混合配位子錯体などが好ましい。さらに、金属錯体以外にも、2-(4-ビフェニリル)-5-(4-tert-ブチルフェニル)-1,3,4-オキサジアゾール(以下、PBDと示す)、1,3-ビス[5-(p-tert-ブチルフェニル)-1,3,4-オキサジアゾール-2-イル]ベンゼン(以下、OXD-7と示す)などのオキサジアゾール誘導体、3-

15 (4-tert-ブチルフェニル)-4-フェニル-5-(4-ビフェニリル)-1,2,4-トリアゾール(以下、TAZと示す)、3-(4-tert-ブチルフェニル)-4-(4-エチルフェニル)-5-(4-ビフェニリル)-1,2,4-トリアゾール(以下、p-EtTAZと示す)などのトリアゾール誘導体、バソフェナントロリン(以下、BPhenと示す)、

20 バソキュプロイン(以下、BCPと示す)などのフェナントロリン誘導体を用いることができる。

図1で示した素子においては、これらの各機能層の上に陰極17が形成さ

れる。陰極としては仕事関数の小さい金属、合金、電気伝導性化合物、およびこれらの混合物などがよい。具体的には、1族または2族の典型元素、すなわちLiやCs等のアルカリ金属、およびMg、Ca、Sr等のアルカリ土類金属、およびこれらを含む合金(Mg:Ag、Al:Li)や化合物(LiF、CsF、CaF₂)の他、希土類金属を含む遷移金属を用いて形成することができるが、Al、Ag、ITO等の金属(合金を含む)との積層により形成することもできる。

なお、上述した陽極材料及び陰極材料は、蒸着法、スパッタリング法等によって形成される。膜厚は、10～500nmとするのが好ましい。

10 図1に示した電界発光素子の電極間に通電することにより、陰極から注入された電子と陽極から注入された正孔が再結合し、発光に至る。

(実施の形態3)

本実施の形態では、あらかじめTFTが搭載された基板上に作製する電界発光素子について図2を用いて説明する。

15 図2(A)に示す画素構成において、101はデータ信号線、102はゲート信号線、103は電源線、104はスイッチング用のTFT(スイッチングTFTという。以下、同じ)、105は電荷保持用のコンデンサ、106は発光素子に電流を供給するための駆動用TFT(駆動TFTという。以下、同じ)、107は駆動TFTのドレインに接続された画素電極であり、
20 画素電極107は発光素子の陽極として機能する。また、112は対向電極であり、対向電極112は発光素子の陰極として機能する。

このときのA-A'における切断面に相当する図面を図2(B)に示す。

図2 (B)において、110は基板であり、ガラス基板、石英基板、プラスチック基板その他の透光性基板を用いることができる。基板110の上には半導体プロセスを用いて駆動TF T 106が形成される。また、駆動TF T 106に接続されるように形成された画素電極107の端部及び少なくとも

5 も駆動TF T及びスイッチングTF Tを覆い隠すように、格子状にパターン化された絶縁体108が設けられる。

これら画素電極107の上には、一般式[化5]から[化8]で示される化合物を用いて正孔注入層111a~111cが形成され、その後発光層をはじめとする機能層114a~114cが積層される。その後、陰極として

10 機能する対向電極112及びパッシベーション膜113が設けられる。機能層114a~114cは、正孔輸送層、発光層、電子輸送層、電子注入層、正孔阻止層、電子阻止層、その他のキャリアの再結合に寄与する有機化合物もしくは無機化合物またはこれらの積層体を指す。これらの各層には、実施の形態2で挙げたような一連の化合物を用いることができる。

15 また、対向電極112としては、周期表の1族もしくは2族に属する元素を含むアルミニウム膜もしくは銀薄膜等を用いることができるが、本実施の形態の場合、発光層を含む機能層114a~114cから発した光を透過する必要があるため、膜厚を50nm以下にすることが望ましい。また、パッシベーション膜113としては、窒化シリコン膜、窒化アルミニウム膜、ダイヤモンドライクカーボン膜その他の水分や酸素に高いブロッキング性を

20 示す絶縁膜を用いることができる。

(実施の形態 4)

本実施の形態では、あらかじめ T F T が搭載された基板上に作製する電界発光素子の一例を、図 3 を用いて説明する。

図 3 (A) に示す画素構成において、201 はデータ信号線、202 はゲート信号線、203 は電源線、204 はスイッチング T F T、205 は電荷保持用のコンデンサ、206 は駆動 T F T、207 は駆動 T F T のドレイン電極、208 は駆動 T F T のドレイン電極に接続された画素電極であり、画素電極 208 は発光素子の陽極として機能する。この画素電極 208 は、発光層から発した光が透過しうるように、可視光に対して透明な導電膜を用いることが好ましく、I T O (酸化インジウムと酸化スズの化合物) や酸化インジウムと酸化亜鉛の化合物といった酸化物導電膜を用いることが好ましい。また、212 は、対向電極であり、対向電極 212 は発光素子の陰極として機能する。

A-A' における切断面に相当する図面を図 3 (B) に示す。図 3 (B) において、210 は基板であり、ガラス基板、石英基板、プラスチック基板その他の透光性基板を用いることができる。基板 210 の上には半導体プロセスを用いて駆動 T F T 206 が形成される。また、駆動 T F T 206 に接続されるように形成された画素電極 208 の端部及び少なくとも駆動 T F T 及びスイッチング T F T を覆い隠すように、格子状にパターン化された絶縁体 209 が設けられる。

これら画素電極 208 の上には一般式 [化 5] から [化 8] で示される化合物を用いて正孔注入層 211a ~ 211c が形成される。その後発光層を

はじめとする機能層 2 1 4 a ~ 2 1 4 c が積層される。機能層 2 1 4 a ~ 2 1 4 c は、キャリア注入層、キャリア輸送層、キャリア阻止層、発光層その他のキャリアの再結合に寄与する有機化合物もしくは無機化合物またはこれらの積層体を指す。この機能層 2 1 4 a ~ 2 1 4 c の積層構造及び材料は、

5 公知の材料を用いても良い。

また、対向電極 2 1 2 としては、周期表の 1 族もしくは 2 族に属する元素を含むアルミニウム膜もしくは銀薄膜等を用いることができる。また、パッシベーション膜 2 1 3 としては、窒化シリコン膜、窒化アルミニウム膜、ダイヤモンドライクカーボン膜その他の水分や酸素に高いブロッキング性を

10 示す絶縁膜を用いることができる。

(実施の形態 5)

本実施の形態では、本発明で提唱する材料、すなわち一般式 [化 5] から [化 8] に示す材料を用いる電界発光素子において、蛍光材料 (以下、ドーパントともいう) をドーブすることによって白色の発光を得るために使用する素子の基本構造を示す。なおこの素子構造は、実施の形態 2 および 3 で示したような、あらかじめ T F T が搭載された基板上に適用することも可能である。

図 4 (A) において、3 0 1 は基板であり、ガラスに限らず石英やプラスチック基板を用いることもできる。3 0 1 の上に透明導電性膜である I T O からなる陽極 3 0 2 が形成される。その後、一般式 [化 5] から [化 8] で示される青色発光化合物を蒸着によって成膜するが、その際、前記青色発光化合物 3 1 1 から放出される蛍光を吸収して緑色に発光するドーパント

(緑) 3 1 2 と、同様に前記青色発光化合物 3 1 1 から放出される蛍光を吸収して赤色に発光するドーパント (赤) 3 1 3 を共蒸着する。ドーパントとしては既存の材料を用いることができ、具体的にはキナクリドン、ジアルキルキナクリドン、ルブレン、ペリレン、D P T、D C Mなどの他、トリス(2-フェニルピリジン)イリジウムや2, 3, 7, 8, 12, 13, 17, 18-オクタエチル-2 1 H, 2 3 H-ポルフィリン-白金錯体等の三重項発光可能な有機金属化合物などが挙げられる。これにより、ドーパント(3 1 2、3 1 3)がドーパされた発光層がITO上に形成される。

この後に、陰極 3 2 0 をスパッタ法や蒸着法によって形成する。なお、図 4 (A) で示した構造は、白色電界発光素子の最も基礎的な構造の一つである。従って、発光層以外に正孔注入層や正孔輸送層、電子輸送層、あるいは電子注入層を導入することも可能である。

図 4 で示した発光素子では、青色発光化合物 3 1 1 から発光される青色光のみならず、ドーパント(3 1 2、3 1 3)が青色光を吸収して再発光する緑色と赤色の発光が観測される。この三原色を同時に発光させることによって、白色の発光を得ることができる。

その他にも、図 4 (B)、図 4 (C) に示す様な素子構造とすることによって白色の発光を得ることができる。

すなわち、図 4 (B) に示す構造は、基板上に前記青色発光化合物 3 1 1 から放出される蛍光を吸収して緑色に発光する蛍光材料からなる色変換層(緑) 3 3 2 と、同様に前記青色発光化合物 3 1 1 から放出される蛍光を吸収して赤色に発光する蛍光材料からなる色変換層(赤) 3 3 3 をパターン

グして、その上に絶縁膜 3 2 1 を形成し、さらに陽極 3 0 2 をパターンニングした後、前記青色発光化合物 3 1 1 を形成し、その上に陰極 3 2 0 を形成することにより得られる。なお、この場合、陽極 3 0 2 は透光性を有し、陰極 3 2 0 は遮光性を有するため、基板 3 0 1 側から白色発光が得られる。

- 5 また、図 4 (C) に示す構造は、基板上に陽極 3 0 2 をパターンニングした後、前記青色発光化合物 3 1 1 を形成し、その上に陰極 3 2 0 が形成される。一方、対向基板 3 3 0 上には、前記青色発光化合物 3 1 1 から放出される蛍光を吸収して緑色に発光する蛍光材料からなる色変換層（緑） 3 3 2 と、同様に前記青色発光化合物 3 1 1 から放出される蛍光を吸収して赤色に発光
- 10 する蛍光材料からなる色変換層（赤） 3 3 3 がパターンニングされており、この対向基板 3 3 0 と基板 3 0 1 とを貼り合わせるにより得られる。なお、この場合、陽極 3 0 2 は遮光性を有し、陰極 3 2 0 は透光性を有するため、対向基板 3 3 0 側から白色発光が得られる。

- 本実施の形態に示す白色発光を呈する電界発光素子は、照明器具等に用い
- 15 ることができ、これらの照明器具も、本発明に含むものとする。

（実施の形態 6）

- 本発明を実施して得た発光素子を表示部に組み込むことによって電子機器を作製することができる。電子機器としては、ビデオカメラ、デジタルカメラ、ゴーグル型ディスプレイ（ヘッドマウントディスプレイ）、ナビゲーションシステム、音響再生装置（カーオーディオ、オーディオコンポ等）、
- 20 ノート型パーソナルコンピュータ、ゲーム機器、携帯情報端末（モバイルコンピュータ、携帯電話、携帯型ゲーム機または電子書籍等）、記録媒体を備

えた画像再生装置（具体的には Digital Versatile Disc（DVD）等の記録媒体を再生し、その画像を表示しうるディスプレイを備えた装置）などが挙げられる。それらの電子機器の具体例を図5に示す。

図5（A）はテレビであり、筐体2001、支持台2002、表示部2003、スピーカ一部2004、ビデオ入力端子2005等を含む。本発明は表示部2003に適用することができる。なお、パソコン用、TV放送受信用、広告表示用などの全ての情報表示用のテレビが含まれる。

図5（B）はデジタルカメラであり、本体2101、表示部2102、受像部2103、操作キー2104、外部接続ポート2105、シャッター2106等を含む。本発明は、表示部2102に適用することができる。

図5（C）はノート型パーソナルコンピュータであり、本体2201、筐体2202、表示部2203、キーボード2204、外部接続ポート2205、ポインティングマウス2206等を含む。本発明は、表示部2203に適用することができる。

図5（D）はモバイルコンピュータであり、本体2301、表示部2302、スイッチ2303、操作キー2304、赤外線ポート2305等を含む。本発明は、表示部2302に適用することができる。

図5（E）は記録媒体を備えた携帯型の画像再生装置（具体的にはDVD再生装置）であり、本体2401、筐体2402、表示部A2403、表示部B2404、記録媒体（DVD等）読み込み部2405、操作キー2406、スピーカ一部2407等を含む。表示部A2403は主として画像情報を表示し、表示部B2404は主として文字情報を表示するが、本発明は表

示部A、B 2 4 0 3、2 4 0 4に適用することができる。なお、記録媒体を備えた画像再生装置には家庭用ゲーム機器なども含まれる。

図5（F）はゴーグル型ディスプレイ（ヘッドマウントディスプレイ）であり、本体2 5 0 1、表示部2 5 0 2、アーム部2 5 0 3を含む。本発明は、

5 表示部2 5 0 2に適用することができる。

図5（G）はビデオカメラであり、本体2 6 0 1、表示部2 6 0 2、筐体2 6 0 3、外部接続ポート2 6 0 4、リモコン受信部2 6 0 5、受像部2 6 0 6、バッテリー2 6 0 7、音声入力部2 6 0 8、操作キー2 6 0 9、接眼部2 6 1 0等を含む。本発明は、表示部2 6 0 2に適用することができる。

10 図5（H）は携帯電話であり、本体2 7 0 1、筐体2 7 0 2、表示部2 7 0 3、音声入力部2 7 0 4、音声出力部2 7 0 5、操作キー2 7 0 6、外部接続ポート2 7 0 7、アンテナ2 7 0 8等を含む。本発明は、表示部2 7 0 3に適用することができる。なお、表示部2 7 0 3は黒色の背景に白色の文字を表示することで携帯電話の消費電流を抑えることができる。

15 以上の様に、本発明を実施して得た発光装置は、あらゆる電子機器の表示部として用いても良い。

（実施例）

〔実施例1〕

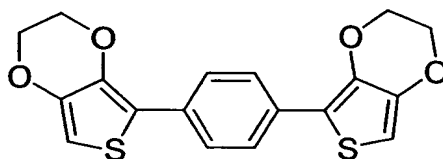
本実施例では、一般式〔化5〕から〔化8〕で示される化合物の代表として、下式〔化9〕で示される1，4－ジ（3，4－エチレンジオキシ－2－チエニル）ベンゼンを発光材料として用いて電界発光素子を作製した。作製した素子構造は以下のとおりである。ITO基板上に銅フタロシアニン（以

20

下、「CuPc」と記す。)を正孔注入層として成膜し、その上に正孔輸送材料であるNPBを成膜した。さらに、[化9]で示される化合物を発光層として成膜した。この後、電子輸送材料であるBCP、電子注入材料であるCaF、ならびにアルミニウム陰極を形成した。いずれの膜も蒸着法によって

5 形成した。正孔注入層、正孔輸送層、発光層、電子輸送層、電子注入層の膜厚は各々、20 nm、30 nm、20 nm、30 nm、2 nmであった。

[化9]



作製した素子の電圧－輝度曲線を図6に示す。5 V付近から発光が開始し、最高輝度約1000 cd/m²が達成された。この時の色度座標はx = 0.15、y = 0.14であり、純度の高い青色の発光が確認された。

10

[実施例2]

本実施例では、一般式[化5]から[化8]で示される化合物の代表として、上述した化合物[化9]である1,4-ジ(3,4-エチレンジオキシー-2-チエニル)ベンゼンを正孔注入材料として用いて電界発光素子を作製

15 した。作製した素子構造は以下のとおりである。ITO基板上に[化9]を成膜し、その上に正孔輸送材料であるNPBを成膜した。さらにAlq₃を発光材料かつ電子輸送材料として成膜し、この後、CaF、ならびにアルミニウム陰極を形成した。いずれの膜も蒸着法によって形成した。正孔注入層、正孔輸送層、発光層(電子輸送層を兼ねる)、電子注入層の膜厚は各々、2

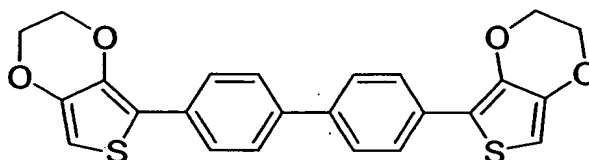
20 0 nm、30 nm、50 nm、2.5 nmであった。

作製した素子の電圧－輝度曲線を図7（A）に示す。3.5 Vから発光が開始し、9 Vにおいて約10000 cd/m²が達成された。式〔化9〕で示される化合物の代わりにCuPcを正孔注入材料として用いた場合の電圧－輝度曲線を図7（B）に示す。〔化9〕を用いた時と殆ど代わらない特性を示している。すなわち、式〔化9〕で示される化合物の正孔注入特性はCuPcのそれに匹敵すると言える。これは式〔化9〕で示される化合物のイオン化ポテンシャルが小さいことに起因するものと思われる。

〔実施例3〕

本実施例では、一般式〔化5〕から〔化8〕で示される化合物の代表として、下式〔化10〕で示される4,4'-ジ(3,4-エチレンジオキシー-2-チエニル)ビフェニルを正孔注入材料として用いて電界発光素子を作製した。作製した素子構造は以下のとおりである。ITO基板上に式〔化10〕で表される化合物を成膜し、その上に正孔輸送材料であるNPBを成膜した。さらにAlq₃を発光材料かつ電子輸送材料として成膜し、この後、CaF、ならびにアルミニウム陰極を形成した。いずれの膜も蒸着法によって形成した。正孔注入層、正孔輸送層、発光層（電子輸送層を兼ねる）、電子注入層の膜厚は各々、20 nm、30 nm、50 nm、2 nmであった。

〔化10〕



本素子の初期特性の内、電圧－輝度曲線を図8（A）に示す。3 V付近から発光が開始し、9 Vにおいて約10000 cd/m²が達成された。式〔化

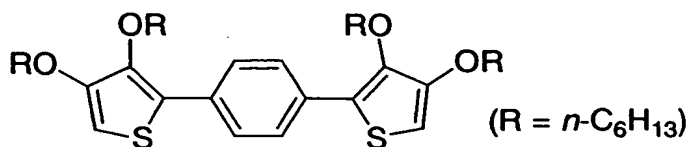
10]で表される化合物の代わりにCuPcを正孔注入材料として用いた場合の電圧－輝度曲線を図8(B)に示す。[化10]を用いた時と殆ど代わらない特性を示している。すなわち、[化10]の正孔注入特性はCuPcのそれに匹敵すると言える。

5 [実施例4]

実施例1から3で示したように、化合物[化9]ならびに[化10]は電界発光素子のための材料として、特に正孔注入材料として優れた特性を示す。これらの結果が示すように、本発明で提唱する化合物、すなわち一般式[化5]から[化8]で表される化合物においては、 R^1 と R^2 、および R^3 と R^4 で環構造を形成していることが好ましい。これは環構造を形成することで分子全体の有効共役長が拡張するからである。これを以下の実施例で示す。

図9は1,4-ジ(3,4-エチレンジオキシ-2-チエニル)ベンゼン([化9])とその類縁体である、1,4-ビス(3,4-ジヘキシルオキシ-2-チエニル)ベンゼンの紫外－可視吸収スペクトルである。1,4-ビス(3,4-ジヘキシルオキシ-2-チエニル)ベンゼンの構造を[化11]に示す。図9(A)に示すように前者の吸収極大は380nmに見られるのに対し、図9(B)に示すように後者のそれは300nmに観測され、環構造を有する[化9]がより拡張された共役系を有していることが分かる。なお、図9(A)で示すように、[化9]の可視光領域における吸収強度は非常に小さく、これは従来の正孔注入材料と比べて著しく異なる点である。

[化11]



さらにサイクリックボルタンメトリーの測定結果からも、[化9]が、より拡張された共役系を有していることが示される。サイクリックボルタンメトリーの測定は、アセトニトリルを溶媒として用い、過塩素酸テトラブチルアンモニウムを支持電解質として用いて行った。作用電極、ならびに対極は白金である。また、参照電極は銀／塩化銀を用いた。[化9]の酸化電位は1.20 V (vs. Ag/Ag⁺)であるのに対し、[化11]の酸化電位は1.68 Vであり、後者がより酸化しにくくなっていることが分かる。従って、一般式[化5]から[化8]で表される一連の化合物において、R¹とR²、およびR³とR⁴で環構造を形成していることが好ましく、このことは本実施例の結果からも支持される。

〔実施例5〕

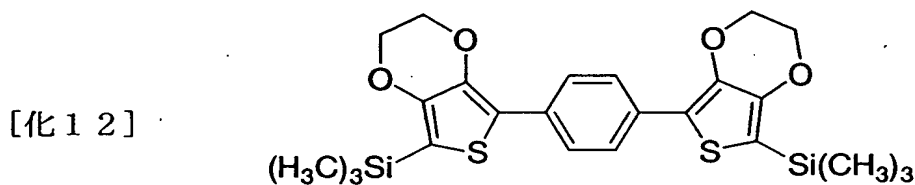
本実施例では、一般式[化5]から[化8]で示される化合物の代表として、下式[化12]で示される1,4-ジ(3,4-エチレンジオキシ-5-トリメチルシリル-2-チエニル)ベンゼンの合成について述べる。合成スキームを図10に示す。3,4-エチレンジオキシチオフエン(図10中の化合物A、10.30 g、72.5 mmol)の乾燥THF溶液(100 mL)に1.56 Nの*n*-ブチルリチウムのヘキサン溶液(48 mL, 74.9 mmol)を-78℃にて滴下した。滴下終了後、-78℃にて1時間攪拌した。この溶液にクロロトリメチルシラン(8.93 g、82.3 mmol)を滴下し、この後反応溶液を室温まで徐々に昇温した。3時間攪拌した

後、反応混合物を減圧下において濃縮し、この後ヘキサンで抽出した。ヘキサン層は硫酸マグネシウムで乾燥した後、ろ過した。ろ液を濃縮し、残渣を減圧蒸留 (200 Pa, 94–100℃) することにより、図10中 (B) で示される化合物、2-トリメチルシリル-3,4-エチレンジオキシチオフェンを得た。収率84%。¹H NMR (300 MHz, CDCl₃) δ 0.286 (s, 9H)、4.16 (s, 2H)、4.17 (s, 2H)、6.54 (s, 1H); ¹³C NMR (75 MHz, CDCl₃) δ -0.74、64.42、64.51、104.68、111.28、142.63、147.25。

図10中 (B) で示される化合物、2-トリメチルシリル-3,4-エチレンジオキシチオフェン (18.6 g, 86.0 mmol) の乾燥THF溶液 (150 mL) に、-78℃において1.56 Nのn-ブチルリチウムのヘキサン溶液 (55 mL, 86.0 mmol) を滴下した。滴下終了後、-78℃にて1時間、0℃において30分攪拌した。この溶液を塩化亜鉛 (1.69 g, 85.8 mmol) の乾燥THF懸濁液 (100 mL) に室温にて滴下した。その後1時間攪拌して図10中 (C) で表される化合物を系中で得た。この後、1,4-ジブロモベンゼン (6.759 g, 28.7 mmol) とテトラキストリフェニルフォスフィンパラジウム (0) (1.28 g, 1.11 mmol) を加え、さらに10時間加熱還流した。反応混合物を水約1 Lへ投入し、沈殿物をろ過した。ろ過物を乾燥させた後、シリカゲルカラムクロマトグラフィー (展開液、ヘキサン/酢酸エチル 10/1 から2/1) によって精製し、更にヘキサン/酢酸エチル (5/1) によっ

て再結晶することにより、図10中(D)で表される化合物、すなわち下式

[化12]で表される化合物、1,4-ジ(3,4-エチレンジオキシ-5-トリメチルシリル-2-チエニル)ベンゼンを得た。収率43%。¹H NMR (300 MHz, CDCl₃) δ 0.311 (s, 18H)、4.27 (s, 4H)、4.29 (s, 4H)、7.69 (s, 4H)。



合成した上式[化12]で表される化合物の紫外—可視吸収スペクトルを図11に示す。図11に示すように、可視光領域における吸収は極めて小さく、これに起因して素子の着色を大幅に低減できることが可能である。

10 [実施例6]

本実施例では、一般式[化5]から[化8]で表される化合物において、R⁵とR⁶に水素以外の置換基を導入する効果について述べる。R⁵とR⁶が水素原子の場合、溶解性が極めて低い。例えば、実施例1で示した、式[化9]で表される化合物は、25℃において、クロロホルムに対する溶解度は1 wt %にも満たない。これに対し、R⁵とR⁶がトリメチルシリル基の場合、25℃におけるクロロホルムへの溶解度は15.4 wt %である。このように、R⁵とR⁶に置換基を導入することによって、溶解性を著しく向上させることができる。

さらに式[化9]で表される化合物は、低い溶解性に示唆されるように結晶性が高く、膜質の良い蒸着膜を得ることができない。したがって、式[化

9] で表される化合物を発光層として用いる場合、均一な面発光を得ることが困難である。これに対し式 [化 1 2] で表される化合物は、高い溶解性を反映して膜質の良い蒸着膜を与えた。

〔実施例 7〕

- 5 本実施例では、上式 [化 1 2] で示される 1, 4-ジ(3, 4-エチレンジオキシ-5-トリメチルシリル-2-チエニル)ベンゼンを正孔注入層に用いた素子の作製、ならびに素子の初期特性について述べる。作製した素子構造は以下のとおりである。ITO 基板上に式 [化 1 2] で示される化合物を成膜し、その上に正孔輸送材料である NPB を成膜した。さらに Alq₃
- 10 を発光材料かつ電子輸送材料として成膜し、この後、CaF、ならびにアルミニウム陰極を形成した。いずれの膜も蒸着法によって形成した。正孔注入層、正孔輸送層、発光層(電子輸送層を兼ねる)、電子注入層の膜厚は各々、20 nm、30 nm、50 nm、2 nm であった。なお、対照実験として、式 [化 1 2] で表される化合物の代わりに銅フタロシアニン(以下、「Cu
- 15 P c」と記す)を用いた素子も作製した。

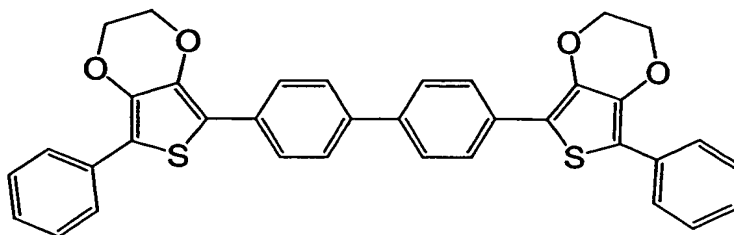
作製した素子は 3.6 V より発光を開始し、この電位は Cu P c を用いた素子の発光開始電圧(3.6 V)と同一である。このことは、式 [化 1 2] で示される新規化合物の正孔注入特性は Cu P c のそれとほぼ同一であることを意味する。

20 〔実施例 8〕

本実施例では、一般式 [化 5] から [化 8] で示される化合物の代表として、下式 [化 1 3] で示される 4, 4'-ビス(5-フェニル-3, 4-エ

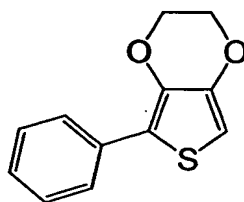
チレンジオキシー-2-チエニル) ビフェニル (以下、DPEBPと呼ぶ) の合成について述べる。

[化13]



- まず、中間体である下式 [化14] (以下、中間体 a と呼ぶ) の合成について述べる。2, 3-ジヒドロチエノー [3, 4-b] -1, 4-ジオキシン 22.41 g に乾燥 THF 250 ml を加え、 -78°C に冷却した。n-ブチルリチウム (1.58 M ヘキサン溶液) 100 ml を滴下し、1 時間攪拌した。得られた混合物を室温にて塩化亜鉛 25.84 g に加え、室温にてさらに 1 時間攪拌した。これに、プロモベンゼン 18.3 ml とテトラキストリフェニルホスフィンパラジウム 1.83 g を添加し、加熱還流下 5 時間攪拌した。室温に冷却した溶液に酢酸エチル、1 M 塩酸、水を加え、有機層を分取した。硫酸マグネシウムで乾燥した後、溶媒を濃縮した。カラムクロマトグラフィー (ヘキサン/酢酸エチル) で精製した。NMR データを以下に示す。 ^1H NMR (CDCl_3 , δ) 7.72 ppm (d, 2H)、7.36 ppm (t, 2H)、7.21 ppm (t, 1H)、6.29 ppm (s, 1H)、4.29 ppm (m, 4H)。

[化14]

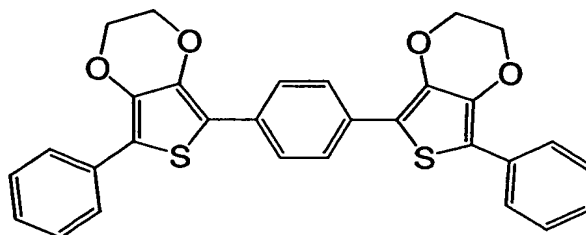


次に、上記で得られた中間体 a 10.36 g に THF 100 ml を加え、
 -78℃に冷却した。n-ブチルリチウム(1.58 M ヘキサン溶液) 33.1 ml を滴下し、1時間攪拌した。得られた混合物を室温にて塩化亜鉛 7.577 g に加え、室温にてさらに1時間攪拌した。これに、4,4'-ジオー
 ドビフェニル 8.77 g とテトラキストリフェニルホスフィンパラジウム 549 mg を添加し、加熱還流下5時間攪拌した。これをろ過して得られた固
 体をエタノールにて洗浄した。クロロホルムにて再結晶を行い、本発明の有
 機化合物 DPEBP を得た(黄色粉末)。NMR データを以下に示す。¹H N
 10 MR (CDCl₃, δ) 7.77 ppm (m, 12H)、7.44 ppm (t, 4H)、7.28 ppm (t, 2H)、4.45 ppm (s, 8H)。

〔実施例9〕

本実施例では、一般式 [化5] から [化8] で示される化合物の代表とし
 て、下式 [化15] で示される 1,4-ビス(5-フェニル-3,4-エチ
 15 レンジオキシー-2-チエニル)ベンゼン(以下、DPEBZ と呼ぶ)の合成
 について述べる。

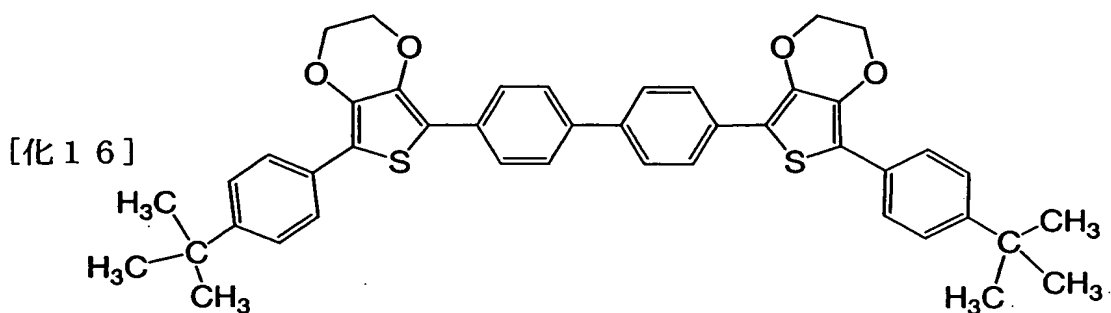
[化15]



実施例 8 で得られた中間体 a 6.07 g に THF 100 ml を加え、 -78°C に冷却した。n-ブチルリチウム (1.58 M ヘキサン溶液) 19.4 ml を滴下し、1 時間攪拌した。得られた混合物を室温にて塩化亜鉛 4.50 g に加え、室温にてさらに 1 時間攪拌した。これに、1,4-ジヨードベンゼン 4.12 g とテトラキストリフェニルホスフィンパラジウム 321 mg を添加し、加熱還流下 5 時間攪拌した。これをろ過して得られた固体をエタノールにて洗浄した。クロロホルムにて再結晶を行い、本発明の有機化合物 DPEBZ を得た (橙色粉末)。NMR データを以下に示す。 ^1H NMR (CDCl₃, δ) 7.77 ppm (m, 8H)、7.38 ppm (t, 4H)、7.23 ppm (t, 2H)、4.38 ppm (s, 8H)。

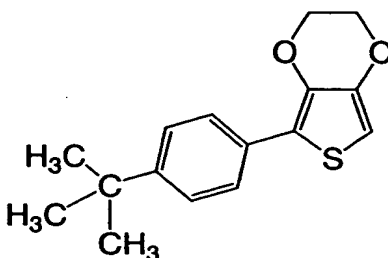
〔実施例 10〕

本実施例では、一般式 [化5] から [化8] で示される化合物の代表として、下式 [化16] で示される 4,4'-ビス [5-(4-tert-ブチルフェニル) - 3,4-エチレンジオキシ-2-チエニル] ビフェニル (以下、DtBuPEBP と呼ぶ) の合成について述べる。



まず、中間体である下式 [化 1 7] (以下、中間体 b と呼ぶ) の合成について述べる。まず、2, 3-ジヒドロチエノー [3, 4-b] -1, 4-ジ
 5 オキシシ 10. 57 g に THF 100 ml を加え、 -78°C に冷却した。L
 DA (2.0 M) 37.2 ml を滴下し、1 時間攪拌した。塩化亜鉛 12.
 14 g を添加し、室温にてさらに 1 時間攪拌した。これに、1-ブromo-4
 -tert-ブチルベンゼン 14.3 ml とテトラキストリフェニルホスフ
 インパラジウム 859 mg を添加し、加熱還流下 8 時間攪拌した。室温に冷
 10 却した溶液に酢酸エチル、水を加え、有機層を分取した。硫酸マグネシウム
 で乾燥させた後、溶媒を濃縮した。その後カラムクロマトグラフィー (トル
 エン) で精製した。NMR データを以下に示す。 ^1H NMR (CDCl_3 、
 δ) 7.67 ppm (d、2H)、7.45 ppm (d、2H)、6.32 ppm (s、1H)、1.40 ppm (s、9H)。

[化17]



次に、上記で得られた中間体 b 2.56 g に THF 50 ml を加え、 -78°C に冷却した。LDA (2.0 M) 5.12 ml を滴下し、1 時間攪拌した。塩化亜鉛 1.53 g を添加し、室温にてさらに 1 時間攪拌した。これに、

5 4,4'-ジヨードビフェニル 1.71 g とテトラキストリフェニルホスフィンパラジウム 107 mg を添加し、加熱還流下 6 時間攪拌した。室温に冷却した溶液に酢酸エチル、1 M 塩酸、水を加え、有機層を分取した。硫酸マグネシウムで乾燥した後、溶媒を濃縮した。クロロホルムにて再結晶を行い、本発明の有機化合物 DtBuPEBP を得た。NMR データを以下に示す。

10 ^1H NMR (CDCl_3 , δ) 7.80 ppm (d, 4H)、7.66 ppm (m, 8H)、7.41 ppm (d, 4H)、4.36 ppm (s, 8H)、1.32 ppm (s, 9H)。

〔実施例 11〕

本実施例では、一般式 [化5] から [化8] で示される化合物の代表として、上述した化合物 [化13] である DPEBP を発光材料として用いて電

15 界発光素子を作製した。作製した素子構造は以下のとおりである。ITO が成膜されたガラス基板上にホール注入材料である銅フタロシアニン、ホール輸送材料である NPB を順次真空蒸着法によって成膜した。膜厚はそれぞれ、20 nm、40 nm である。この積層膜の上に 2-t-ブチルー 9,10-

ジ(2-ナフチル)アントラセンとDPEBPを40nmの膜厚で共蒸着して発光層を形成した。さらに電子輸送材料であるAlqを20nm積層した。この上に電子注入材料であるCaF₂を成膜し、さらにAl電極を成膜した。発光層における2-t-ブチル-9,10-ジ(2-ナフチル)アントラセンとDPEBPの比は100対1である。

この素子に通電することによって、色度座標が $x = 0.15$ 、 $y = 0.16$ である、純度の高い青色の発光が得られた。発光開始電圧は4Vであり、10V印加することで10000cd/m²の輝度が得られた。効率は3.9cd/Aであり、青色発光素子として良好な値を示した。

10

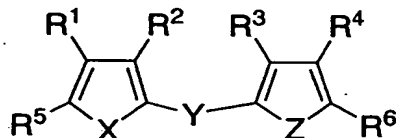
15

20

請求の範囲

1. 一般式〔化1〕で示される共役分子が含まれている電界発光素子。

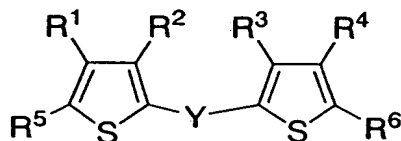
〔化1〕



- (式中、XならびにZは同一、あるいは異なっても良く、硫黄原子、酸素原子、あるいはアルキル基もしくはアリーレン基を持つ窒素原子ならびに珪素原子を示し、Yはアリーレン基を示し、R¹からR⁶はそれぞれ独立に、水素原子、アリール基、アルキル基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、チオアルコキシ基、あるいはアルコキシ基を示す。)

2. 一般式〔化2〕で示される共役分子が含まれている電界発光素子。

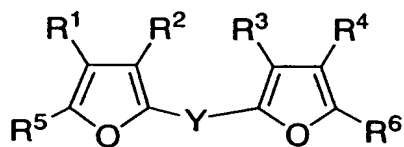
10 〔化2〕



- (式中、Yはアリーレン基を示し、R¹からR⁶はそれぞれ独立に、水素原子、アリール基、アルキル基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、チオアルコキシ基、あるいはアルコキシ基を示す。)

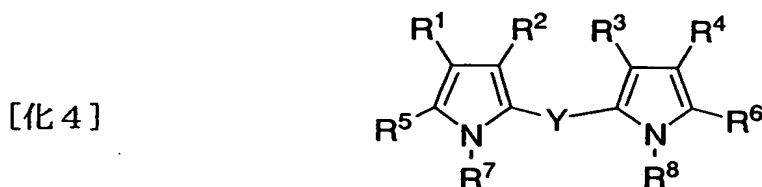
3. 一般式〔化3〕で示される共役分子が含まれている電界発光素子。

15 〔化3〕



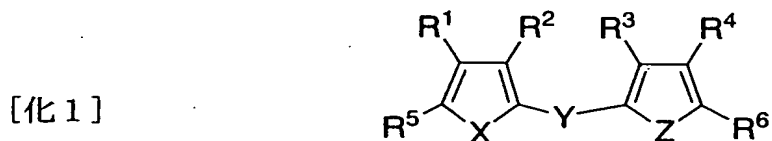
- (式中、Yはアリーレン基を示し、R¹からR⁶はそれぞれ独立に、水素原子、アリール基、アルキル基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、チオアルコキシ基、あるいはアルコキシ基を示す。)

4. 一般式〔化4〕で示される共役分子が含まれている電界発光素子。



(式中、Yはアリーレン基を示し、 R^1 から R^6 はそれぞれ独立に、水素原子、アリール基、アルキル基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、チオアルコキシ基、あるいはアルコキシ基を示し、 R^7 と R^8 はアルキル基、あるいはアリール基を示す。)

5. 一般式〔化1〕で示される共役分子。



(式中、XならびにZは同一、あるいは異なっても良く、酸素原子、硫黄原子、あるいはアルキル基もしくはアリーレン基を有する珪素原子、ならびに窒素原子を示し、Yはアリーレン基を示し、炭素数6から20の炭化水素芳香環からなる二価の基、もしくは酸素、窒素、硫黄、及び珪素の中から選ばれる少なくとも一種を含む炭素数4から30の二価の複素芳香環式基を示し、 R^1 から R^4 はそれぞれ独立に、水素原子、アリール基、アルキル基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、チオアルコキシ基、あるいはアルコキシ基を示し、 R^5 と R^6 は、炭化水素芳香環基、または酸素、窒素、硫黄、及び珪素の中から選ばれる少なくとも一種を含む複素芳香環式基、アルキル基、シアノ基、ジアルキルアミノ基、チオアルコキシ基、またはシリル基を示す。)

6. 25℃、1気圧におけるクロロホルムへの溶解度が1wt%以上20wt%以下であることを特徴とする請求項1に記載の共役分子。
7. 25℃、1気圧におけるクロロホルムへの溶解度が1wt%以上20wt%以下であることを特徴とする請求項2に記載の共役分子。
- 5 8. 25℃、1気圧におけるクロロホルムへの溶解度が1wt%以上20wt%以下であることを特徴とする請求項3に記載の共役分子。
9. 25℃、1気圧におけるクロロホルムへの溶解度が1wt%以上20wt%以下であることを特徴とする請求項4に記載の共役分子。
- 10 10. 25℃、1気圧におけるクロロホルムへの溶解度が1wt%以上20wt%以下であることを特徴とする請求項5に記載の共役分子。
11. 電界発光素子の正孔注入層、正孔輸送層、又は発光層に用いられることを特徴とする請求項1に記載の共役分子。
12. 電界発光素子の正孔注入層、正孔輸送層、又は発光層に用いられることを特徴とする請求項2に記載の共役分子。
- 15 13. 電界発光素子の正孔注入層、正孔輸送層、又は発光層に用いられることを特徴とする請求項3に記載の共役分子。
14. 電界発光素子の正孔注入層、正孔輸送層、又は発光層に用いられることを特徴とする請求項4に記載の共役分子。
15. 電界発光素子の正孔注入層、正孔輸送層、又は発光層に用いられることを特徴とする請求項5に記載の共役分子。
- 20 16. 請求項1に記載の前記電界発光素子を用いたことを特徴とする電子機器。

17. 請求項 2 に記載の前記電界発光素子を用いたことを特徴とする電子機器。
18. 請求項 3 に記載の前記電界発光素子を用いたことを特徴とする電子機器。
- 5 19. 請求項 4 に記載の前記電界発光素子を用いたことを特徴とする電子機器。
20. 請求項 5 に記載の前記共役分子を含む電界発光素子を用いたことを特徴とする電子機器。

要約書

可視部に吸収の無い、あるいは吸収強度の小さな新規材料を提供し、これを電界発光素子に応用することにより、正孔注入性に優れた電界発光素子を提供することを目的とする。

- 5 チオフェン環やフラン環、ピロール環という元来イオン化ポテンシャルの低い二つの電子過剰型芳香環がフェニレン環などの共役置換基によって介された新規有機材料を提供する。この新規有機材料を電界発光素子に応用することによって、優れた正孔注入性を有する電界発光素子を提供する。